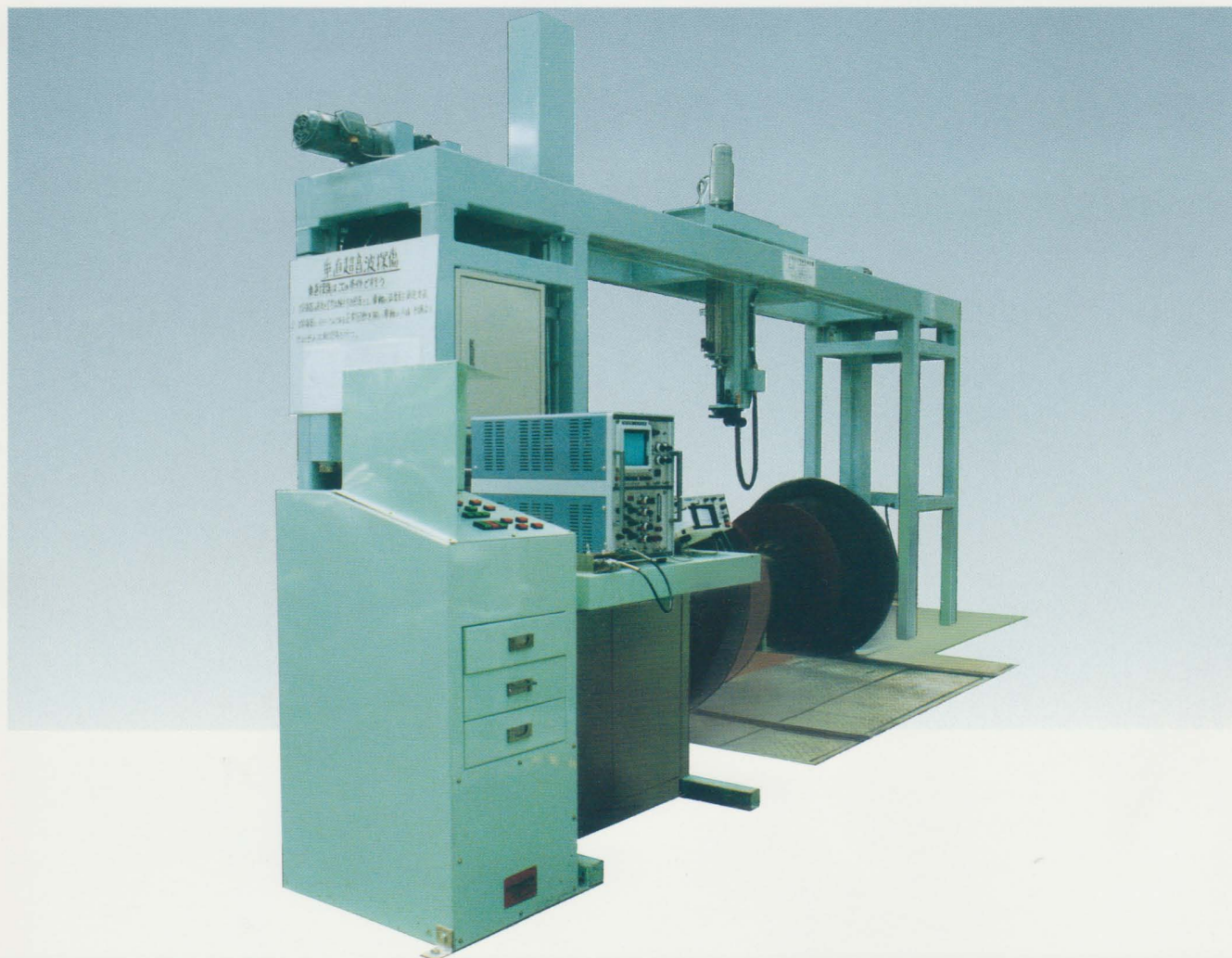


KU式超音波車軸探傷装置

KU-USF-M3型 垂直用

特許申請中
実用新案申請中

- * メモリーカードに記録がのこせます！
- * モニター上で基本波形との比較探傷が行うことができます！
- * 超音波透過度合測定ができ材質変化の管理ができます。
- * 車輪の直径測定も可能です。(オプション)
- * コンピューターによる自動判定も可能です。(システム要す)
- * KU輪軸システム装置により輪軸検修ラインの自動化ができます。



ユニバーサル機器株式会社



本 社 〒567 茨木市宮島 3 丁目 2 -15 ☎(0726)32-7171(代表)

FAX. (0726)32-9009

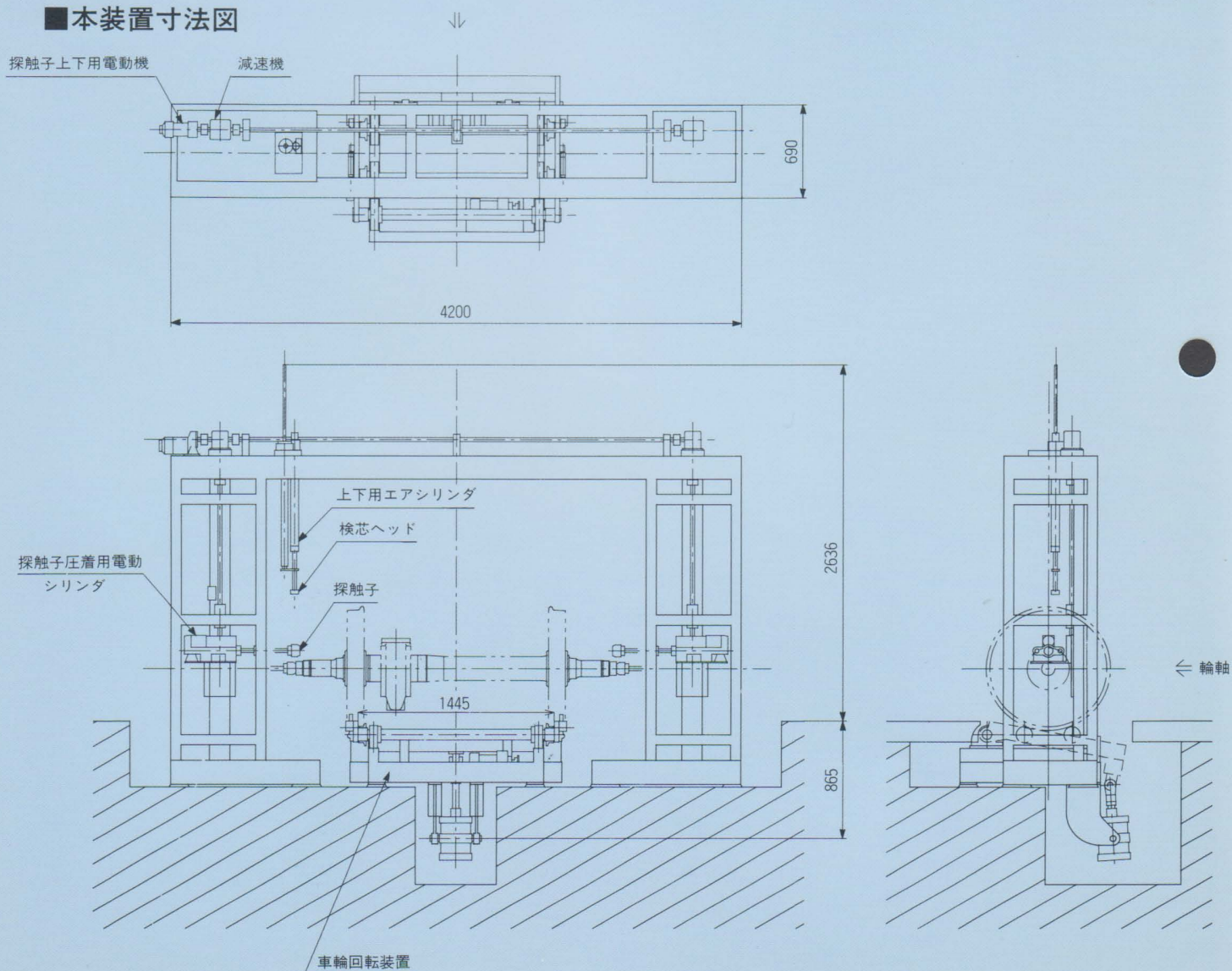
茨木工場 〒567 茨木市宮島 3 丁目 2 -15 ☎(0726)32-7171(代表)

KU式超音波車軸探傷装置(垂直用)

概 要

1. 本装置は鉄道車両輪軸用の非破壊検査装置として考案されたものです。
2. 車軸の中に超音波を入射し、傷面に反射されるエコーをモニター画面のX軸に傷の大きさ、Y軸に距離を表します。
3. 基本波形と測定軸の波形は同一モニター画面上で表示がおこなえ、比較探傷が容易におこなうことができます。
4. 検査軸の波形はメモリーカード、もしくはフロッピーに記録が残せます。その上、管理が簡単になり、誰にでも検査結果が確認できます。
5. 垂直探傷は軸端面の定めた位置、3ポイントあるいは5ポイントの位置を自動測定いたします。減垂測定を行う場合は手動測定に切り替えて任意に探傷をおこなうことができ、探傷測定は輪軸の回転と測定ポイントの移動で軸断面全域をカバー致します。
6. 検芯測定方法は磨耗の無い、車軸端部位置で検出をおこない、従来より正確な軸のセンターを演算いたします。
7. 操作盤にはモニター及び操作スイッチ等を備えた、集中制御方式になっています。
8. 車輪直径測定機構を付けることができます。(オプションです。)

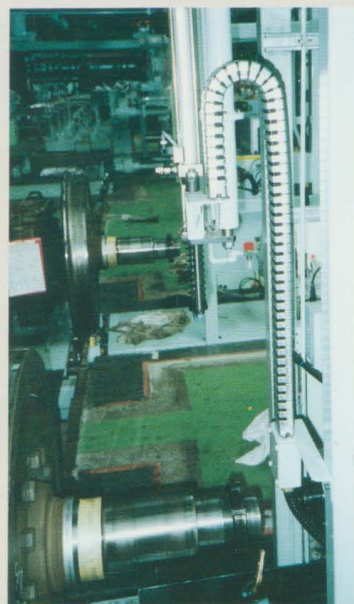
■本装置寸法図



仕様

仕様名称	形式
対象輪軸	910～860mm又は860～780mm
供給電源	AC200V、60Hz/50Hz、2Kw
供給空気圧	49～58Pa
本体部据付寸法	W4,200mm×D690mm×H3,120mm
回転装置据付寸法	ビット構造 W1,677mm×D1,220mm×H1,000mm
測定器用電源	AC100V、60Hz/50Hz、0.5Kw
超音波探傷機構	探傷周波数 2、3、4、5MHz 増幅直線性 JIS 1級 感度調整 総合 96db (0.5db×20.0～6db×連続可変) 時間軸直線性 JIS±1%以内 表示方式 6インチ角型 アスコーブ波形、マーカー波形 2現象 測定範囲 25～10,000mm (鋼中縦波フルスケール) メモリー数 4ch メモリーカード 64KB 電源 100V×75VA
垂直探傷機構	探触子 左右各1組 探触子 2Z20N TKC-20 2MHz 垂直探傷位置は軸中心より外周へ3ポイント設定 測定は自動、手動切替方式 減垂測定時は手動測定 パワーシリンダー 25W×0.25A×2インダクションモーター 媒質油 循環方式
検芯測定機構	車軸に測定ヘッドを接触させ軸芯を検出演算処理方式 測定子エアシリンダー接触方式 原点プレイバック方式 左右同調機構 インバーター制御ブレーキ付きギアードモーター 0.2Kw×4P×1/10
輪軸回転機構	輪軸回転 バイエルサイクロ減速機ブレーキ付き 0.4Kw×4P 回転数 2rpm/車輪径860mm 転出入 エアシリンダー方式

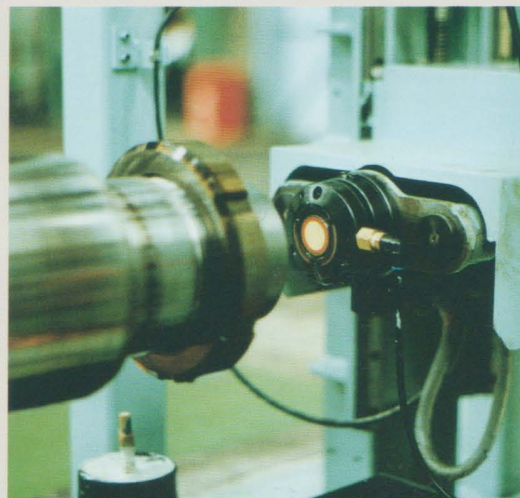
■検芯測定機構



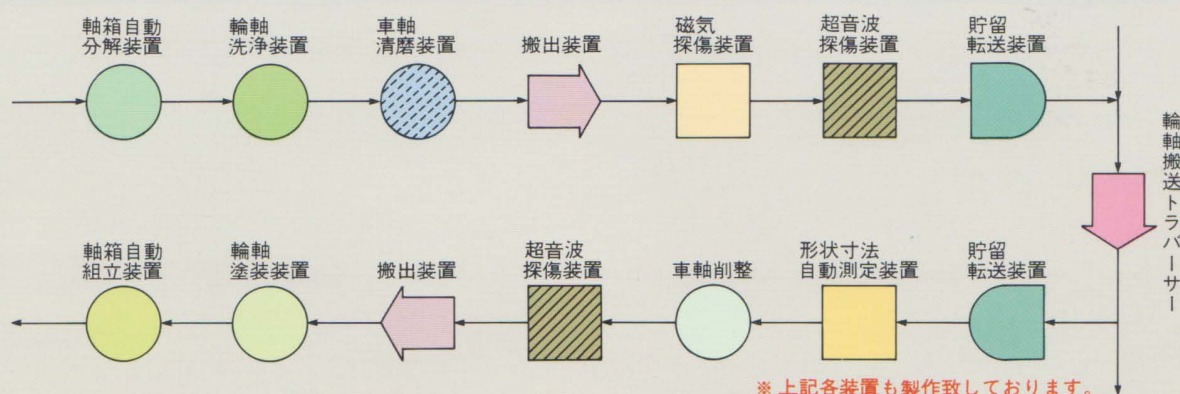
■操作盤及び探傷器



■垂直探触機構



KU式輪軸検修システムラインフローチャート



——營業品目——

鐵道車両関連設備設計・製作

リフティングジャッキ
車体搬送トラバーサー
輪軸搬送トラバーサー
台車搬送トラバーサー
台車用リフティングトラバーサー
MM自動分解組立装置
軸箱自動分解組立装置
台車駆動試験装置
輪軸寸法自動測定装置
輪軸駆動遊隙量測定装置
超音波車軸探傷装置
超音波電機子探傷装置
台車自動洗浄装置
輪軸駆動部洗浄装置

各種自動省力機器・装置設計・製作

ボルト自動締付け装置
各種ブッシュ自動圧入装置
各種自動反転装置

代理店